

Screen Printing Inks



# UV SAND

Codice N° M415009

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice UV trasparente per la stampa di effetti buccia d'arancia o grinzanti.

## CAMPI DI UTILIZZO

UV SAND è adatto per la personalizzazione del packaging o la nobilitazione degli stampati off-set, ove è richiesto un effetto grinzante, "sabbia" o "buccia d'arancia".

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	Carta, cartone, PVC, ABS, PET, PES, PS, PC, PMMA e PETG
<b>Fili/cm</b>	Da 43 a 77
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ZERO-IN SV PLUS VIOLA</li> <li>ZERO-IN SR-V</li> </ul>
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 200 mJ
<b>Diluenti</b>	<b>DILUENTE REATTIVO 100-900</b> (codice A31810090000...) Max. 5%
<b>Promotore d'adesione</b>	<b>PROMOTORE DI ADESIONE 1534</b> (codice A318106835001) Max. 5%
<b>Pulizia</b>	<b>SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920</b>
<b>Conservazione</b>	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
<b>Confezione</b>	1 Kg
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile su richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Pronto all'uso
- Ottima resistenza al graffio
- Buona flessibilità
- Buona velocità di polimerizzazione
- Ottimo effetto grinzante

## PREPARAZIONE

Miscela bene il prodotto prima dell'utilizzo.

L'inchiostro è pronto all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario abbassare la viscosità, è possibile aggiungere il **DILUENTE REATTIVO 100-900** fino al 5%. Un'eccessiva diluizione può compromettere l'effetto finale.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 77 fili/cm è di 35-40 m<sup>2</sup>/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

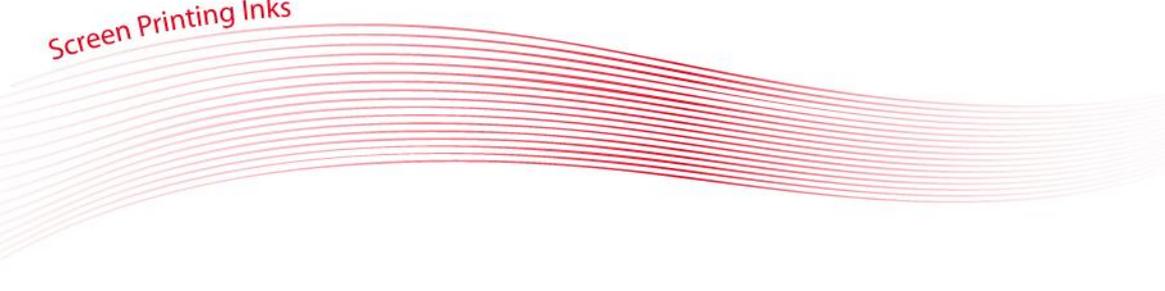
Prima di polimerizzare la stampa, si raccomanda di attendere pochi secondi per permettere al prodotto di distendersi in maniera omogenea per avere l'effetto corretto.

## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per migliorare l'adesione su supporti difficili, si consiglia di aggiungere il 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534**.
- Scegliere opportunamente il telaio, in base al tipo di effetto che si vuole realizzare: per esempio 43 fili/cm per un risultato più grinzante.



Screen Printing Inks



#### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.